



## AUFTRIEBSELEMENTE für Unterwasserrobotik und Tiefseeanwendungen



**FELLERYachting**

Salinger Feld 28  
58454 Witten | Germany

**Ansprechpartner:**  
Uwe Feller

0049 (0)2302 / 4000 290  
u.feller@felleryachting.de

[www.felleryachting.de](http://www.felleryachting.de)

Materialien in  
Zusammenarbeit mit



Wir bieten Leistungen von der CAD-Konstruktion bis zur Fertigung an, mit dem Hintergrund des Yachtbaus und der Spezialwasserfahrzeuge.

### AUSSTATTUNG

Für Fertigungsprozesse haben wir unter Anderem zwei KUKA KR210-Roboter mit folgenden Spezifikationen im Einsatz:

- 6-Achs-Bearbeitung; Arbeitsbereich und maximale Bauteilgröße: L 5500 mm | B 2050 mm | H 3850 mm
  - 7-Achs-Bearbeitung mit Drehtisch; maximale Bauteilgröße: D 6000 mm | H 3450 mm
- Fräsleistung: 12 kW – stufenlos bis 24.000 U/min  
Positioniergenauigkeit: +/- 0,06 mm
- Weiterhin sind wir ausgestattet für alle Laminierprozesse und Oberflächenprozesse.

### LEISTUNGEN

- CAD-Konstruktion, Auslegung und Auftriebsberechnung von Schwimmkörpern und Wasserfahrzeugen
- Verklebung und Verarbeitung von Blockmaterialien
- Anfertigung von Druckhüllen in Handlaminat, Vakuum-Infusion und Prepreg
- Oberflächenbeschichtung und Lackierungen
- Anfertigung mechanischer Komponenten

Alle gängigen Kernmaterial sind in kleinen Mengen immer vorrätig.



Carbonruderblatt



Auftriebskörper HCP 50





Materialien:

**PVC-Schaum**  
(druckfest bis  
1.000 Meter Tiefe)

**Syntaktischer Schaum**  
(druckfest bis  
10.000 Meter  
Tiefe)

### **AUFTRIEBSKÖRPER (MEHRTEILIG)**

Mit Epoxidharz beschichtet  
und lackiert.

Material: HCP 50/HCP 70



### **KOPFBOJE**

Mit Epoxidharz beschichtet  
und lackiert und mit GFK-  
Rohreinsätzen.

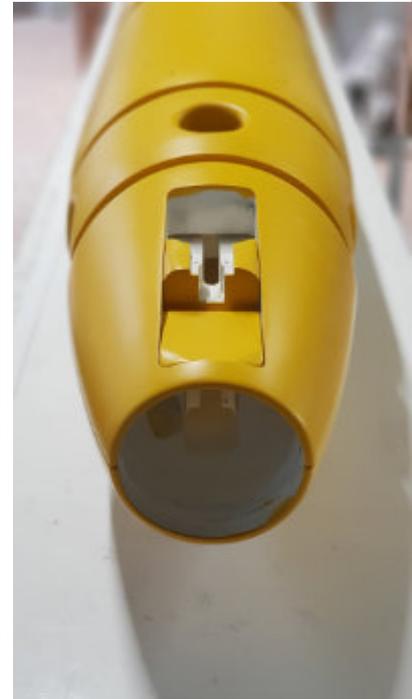
Material: HCP 30



### **THRUSTER**

Gefräst aus syntaktischem Kernmaterial.





## U-BOOT

Mit 3 mm Kohlenfaserdruckhülle im Vakuumverfahren gepresst.

Kernmaterial: syntaktischer Schaum

## SCHWIMMKÖRPER

Schwimmkörper für eine auf mäßigen, statt starken, Wellengang ausgelegte Wellenenergieanlage. Material: GFK

